

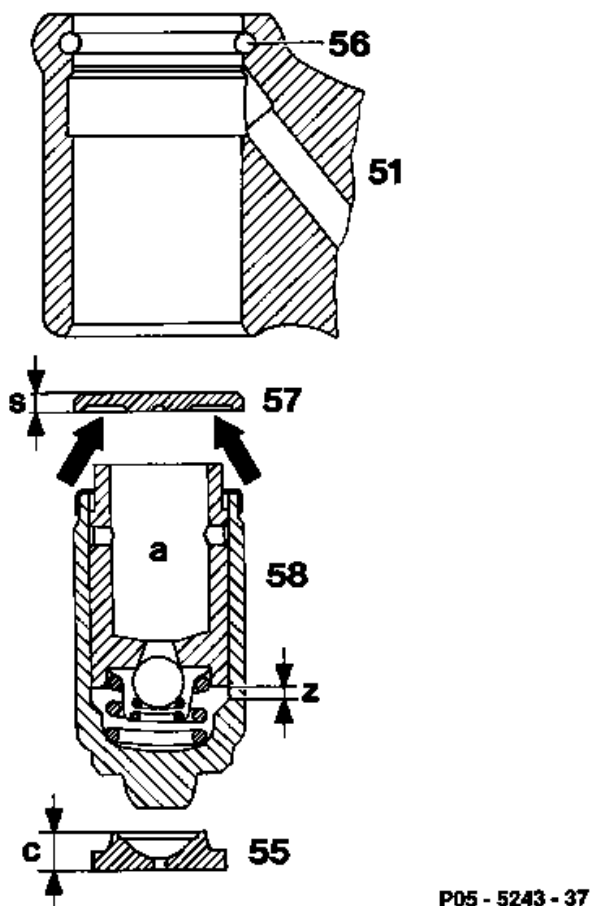
## 05 - 2140 Grundstellung der hydraulischen Ausgleichselemente einstellen

Vorausgegangene Arbeit:

Grundstellung der hydraulischen Ausgleichselemente geprüft

(05 - 2130).

Nockenwellen-Lagerdeckel ausgebaut (05 2190).



Ausgleichselement (58) zusammen mit der Scheibe (57) mit einem Aluminium oder Messingdorn aus dem Kipphebel (51) \_\_\_\_\_ drücken.

Entsprechende Scheibe (57) mit Maß (s) dem geprüften Maß des Resthubes (z), Sollwert 0,5 - 2,4 mm \_\_\_\_\_ zuordnen.

Zugeordnete Scheibe (57) mit Ausgleichselement (58) bis Anschlag am Sprengring (56) in den Kipphebel (51) \_\_\_\_\_ einschieben.

**Einbauhinweis**  
Die Nuten (Pfeile) der Scheibe (57) müssen zum Ausgleichselement (58) zeigen.  
Vorratsraum (a) des Ausgleichselementes (58) vor Einbau mit Motoröl füllen.

Kann der Resthub (z) mit den vorhandenen  
 Scheiben (57) nicht verkleinert werden, Resthub (z)  
 zusätzlich mit stärkerer Kugelpfanne (55) \_\_\_\_\_ einstellen.  
 Kipphellagerbock \_\_\_\_\_ einbauen (05 - 2320).  
 Motor mit Starter \_\_\_\_\_ durchdrehen.  
 Grundstellung der hydraulischen Ausgleich  
 elemente \_\_\_\_\_ prüfen (05 -2130).

#### Daten, Scheibe und Kugelpfanne

Scheibe (57)		Kugelpfanne (55)	
Maß "s" mm	Teil-Nr.	Maß "c"	Teil-Nr.
1,5	103 055 07 76	3,0	103 055 00 24
1,8	103 055 06 76	3,5	103 055 02 24
2,2	103 055 09 76		